

**PATRONATO PARA LA ORGANIZACIÓN, DIFUSIÓN Y ADMINISTRACIÓN DE LA FERIA NACIONAL POTOSINA**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)**  
**Al 30 de Junio del 2018**  
**Avance de Gestion Financiera**

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
	Aprobado Trimestral	Ampliaciones/ (Reducciones)	Modificado Trimestral	Devengado	Pagado	
	1	2	3 = ( 1 + 2 )	4	5	
<b>Gasto Corriente</b>	68,033,707	0	68,033,707	0	0	68,033,707
<b>Gasto de Capital</b>	0	0	0	0	0	0
<b>Amortización de la Deuda y Disminución de Pasivos</b>	0	0	0	0	0	0
<b>Total del Gasto</b>	<b>68,033,707</b>	<b>0</b>	<b>68,033,707</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>68,033,707</b>