

PATRONATO PARA LA ORGANIZACIÓN, DIFUSIÓN Y ADMINISTRACIÓN DE LA FERIA NACIONAL POTOSINA
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Administrativa
Al 30 de Junio del 2018
Avance de Gestion Financiera

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado Trimestral	Ampliaciones/ (Reducciones)	Modificado Trimestral	Devengado	Pagado	
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	
02 ADMINISTRACION	20,490,191	0	20,490,191	0	0	20,490,191
05 EVENTO	47,543,516	0	47,543,516	0	0	47,543,516
Total del Gasto	68,033,707	0	68,033,707	0	0	68,033,707