

**PATRONATO PARA LA ORGANIZACION, DIFUSION Y ADMINISTRACION DE LA FERIA NACIONAL POTOSINA**

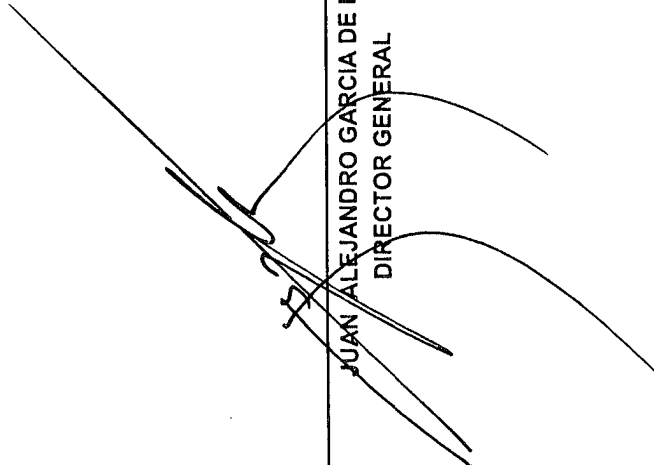
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos

Clasificación Administrativa

Al 31 de Marzo del 2018

Avance de Gestión Financiera

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado Trimestral	Ampliaciones/ (Reducciones)	Modificado Trimestral	Devengado	Pagado	
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	6 = (3 - 4)
02 ADMINISTRACION	20,490,191	0	20,490,191	4,922,252	4,922,252	15,567,939
05 EVENTO	47,543,516	0	47,543,516	197,715	197,715	47,345,801
<b>Total del Gasto</b>	<b>68,033,707</b>	<b>0</b>	<b>68,033,707</b>	<b>5,119,967</b>	<b>5,119,967</b>	<b>62,913,740</b>



JUAN ALEJANDRO GARCIA DE LEON  
DIRECTOR GENERAL

RAFAEL VILLALOBOS MARQUEZ  
PRESIDENTE